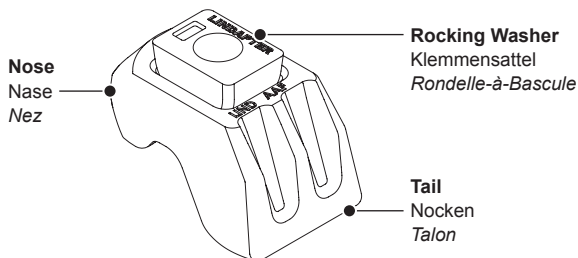


CORRECT INSTALLATION / RICHTIGE MONTAGE

Type / Typ AAF



Approvals
Zulassungen
Homologations



Product Code Artikelnummer Code Produit	Bolt Schraube Boulon	Torque (for unlubricated bolts)* Anziehmoment (für ungeschmierte Schrauben)* Couple de serrage (pour boulons non-lubrifiés)*		Clamping Range Klemmbereich Capacité de serrage	
		8.8 Nm	10.9 Nm	Min mm	Max mm
AAF12	M12	90	130	5	26
AAF16	M16	240	300	6	30
AAF20	M20	470	647	6	40

Product Code	Bolt	Torque (for unlubricated bolts)*		Clamping Range	
		A325 / Grd. 5 ft lb	A490 ft lb	Min	Max
LAAF050	1/2"	66	96	3/16"	1"
LAAF062	5/8"	177	221	1/4"	1 3/16"
LAAF075	3/4"	347	477	1/4"	1 9/16"

* All torque figures provided are based on fasteners in an unlubricated condition. For further information contact Lindapter.

* Alle angegebenen Anziehmomente basieren auf Befestigungselementen im ungeschmierten Zustand. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Lindapter.

* Les valeurs des couples de serrage sont fournies sur la base de boulons non-lubrifiés. Pour plus d'information, contacter Lindapter.

If larger clamping thicknesses are required, use standard packings AFP1 (5mm / 3/16" thick), AFP2 (10mm / 3/8" thick) and AAPF3 (20mm / 13/16" thick) to increase the clamping range. Note: To comply with TUV approval, the Type AAF should be used with bolt grades 8.8 or 10.9. For safe working loads please refer to www.Lindapter.com

Für Klemmstärken über dem angegebenen Klemmbereich verwenden Sie bitte die Unterlegstücke AFP1 (5mm / 3/16"), AFP2 (10mm / 3/8") und AAPF3 (20mm / 13/16") um den Klemmbereich entsprechend zu erweitern. Anmerkung: Um die Bedingungen des TÜV Zertifikates zu erfüllen, muß der Typ AAF mit Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8 oder 10.9 benutzt werden. Bitte entnehmen Sie die zulässigen Betriebslasten unserer Internetseite www.Lindapter.de

Pour des épaisseurs à pincer plus importantes, utiliser les cales standards AFP1 (épaisseur 5mm / 3/16"), AFP2 (épaisseur 10mm / 3/8") et AAPF3 (épaisseur 20mm / 13/16") pour augmenter les plages de serrage. Note : Pour être conforme à l'homologation TÜV, le Type AAF doit être utilisé avec des boulons grade 8.8 ou 10.9. Pour les charges maximum applicables se reporter au www.Lindapter.fr

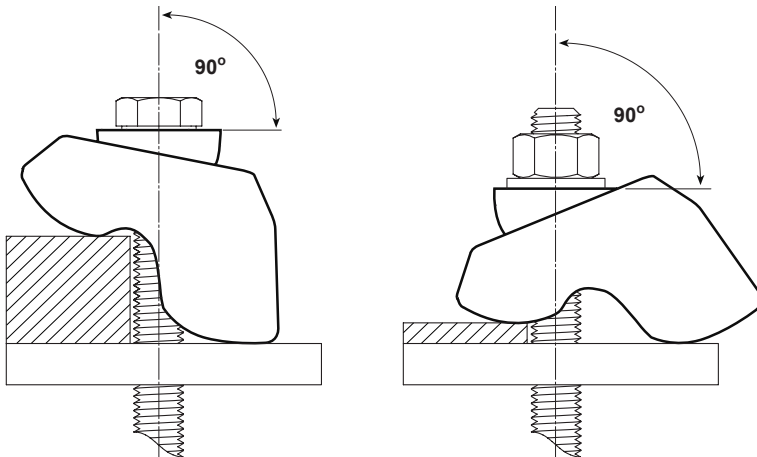


Lindsay House, Brackenbeck Road, Bradford, West Yorkshire, BD7 2NF, England
Tel: +44 (0) 1274 521444 | Fax: +44 (0) 1274 521130 | www.Lindapter.com

CORRECT INSTALLATION / RICHTIGE MONTAGE

Type / Typ AAF

Installation / Montage



Ref: AAF_MAR17

If the Rocking Washer top face is not at 90° to the bolt then the installation is incorrect. Please ensure that the nose of the AAF is sat on the flange of the section being secured. The Type AAF can be used on parallel and tapered flanges (up to 10°).

For details of location plates and safe working loads, please refer to www.Lindapter.com

Wenn der Klemmensattel nicht im 90° Winkel zur Schraube steht, ist die Montage nicht korrekt. Bitte vergewissern Sie sich, dass die Klemmennase auf dem zu klemmenden Trägerflansch liegt. Die Klemme eignet sich auch für Profile mit geneigten Flanschen.

Für weitere Angaben zu Zwischenplatten und zulässigen Belastungen wenden Sie sich bitte an www.Lindapter.de

Si la face supérieure de la Rondelle-à-Bascule n'est pas à 90° par rapport au boulon, alors l'installation est incorrect. Veuillez vous assurer que le nez du AAF repose bien sur l'aile de la poutre à crapauter. Le Type AAF peut être utilisé sur des ailes parallèles ou inclinées (jusqu'à 10°).

Pour les détails des platines de positionnement et des charges utiles, veuillez visiter www.Lindapter.fr